

# 「2024 경륜자전거 업사이클링 디자인 공모전」 공고문

## I 공모개요

### □ 공모개요

- (공 모 명) 2024 경륜자전거 업사이클링 디자인 공모전
- (주최기관) 서울올림픽기념국민체육진흥공단 경륜경영총괄본부
- (공모주제) 사고로 인해 더 이상 경주용으로 활용할 수 없는 경륜자전거의 폐부품으로 경륜 정체성을 담은 굿즈 디자인 아이디어  
\* 폐부품 종류 및 규격, 'IV. 경륜자전거 중요부품 명칭 및 규격' 부분 참고
- (공모대상) 경륜만의 매력적인 정체성을 담거나, 일상생활 속에서 실용적으로 활용할 수 있는 굿즈(홍보물품) 디자인 아이디어
- (공모자격) 전 국민 누구나(개인 또는 팀)

### □ 시상내용 및 입상혜택

- (시상내용) 상장 및 온누리상품권 수여

연번	구분	시상인원	시상금액	비고
1	대 상	1명	500,000원	온누리상품권
2	최우수상	2명	각 250,000원	온누리상품권
3	장 려 상	10명	각 100,000원	온누리상품권
계		13명	2,000,000원	-

\* 대상수상자 대상 기타소득세 별도 수납(22천원, 최우수상·장려상 별도세액 없음)

\* ▲응모인원이 선발예정인원과 같거나 선발예정인원보다 적은 경우, ▲응모작이 일정 수준에 미달할 경우 당선작 전부 또는 일부를 선정하지 않을 수 있음

- (시 상 식) 9. 21.(토) 예정 \* 대상 및 최우수상 수상자, 참석 필수

### ○ (입상혜택)

- (1:1 컨설팅) 일부 수상작 대상 전문가 일대일 컨설팅 제공
- (제작 참여) 일부 수상작 대상 지역사회 중소기업 또는 업사이클링 전문가 협업을 통한 경륜 굿즈(홍보물품) 제작 기회 제공

## II 신청 및 심사 절차

### □ 서류접수

- (접수기간) 7. 31.(수) ~ 8. 23.(금)
- (접수방법) 이메일 접수(324027@kspo.or.kr) \* 우편 또는 방문접수 불가
  - 아래 파일명에 따라 제출서류 일체 **압축파일** 형식(zip)으로 제출

구분	파일명
개인	업사이클링 디자인 공모(이름, 생년월일 6자리) * 예: “업사이클링 디자인 공모(김경륜, 000202)
팀	업사이클링 디자인 공모(팀명 또는 사업자명) * 예: “업사이클링 디자인 공모(자원순환팀)

- (접수서류) \* (별첨) 양식 참고

연번	제출서류	비고
1	참가신청서 1부	사업자일 경우 사업자등록증 사본 첨부 제출
2	디자인 기획서 1부	여러 건 출품 시 디자인별 기획서 각 1부 제출
3	기획 관련 이미지 5부 이내	pdf, jpg, png에 한함 (ai, psd 제출 불가)
4	개인정보 수집·이용 동의서 1부	팀 또는 사업자일 경우 참여구성원 전원 서명 후 제출
5	서약서 1부	팀 또는 사업자일 경우 참여구성원 전원 서명 후 제출

### □ 심사개요

- (심사기간) 2024. 8. 24.(토) ~ 8. 31.(토)
- (심사방법) 서류심사 및 심사위원회 심의(내부위원 3명, 외부위원 2명)
- (심사방식) 100점 기준으로 상위작 선정
- (심사기준)
  - 1차(서류) 심사기준

심사항목	세부내용	배점
상징성	① 경륜을 대표할만한 굿즈(기념품)인가	20
	② 최종결과물에서 폐자원이 비중있게 사용되는가	20
창의성	③ 제품의 용도에 적합한 디자인을 하였는가	20
실용성	④ 실생활에서 유용하게 쓰일 수 있는 제품인가	20
안정성	⑤ 제품 전 처리 과정*에서 환경에 미치는 영향을 고려하였는가 * 생산, 사용, 폐기 등 제품 제작에 관한 모든 과정	20
계		100

## - 2차(심의) 심사기준

심사항목	세부내용	배점
상징성	① 경륜을 대표할만한 굿즈(기념품)인가	20
	② 최종결과물에서 사용되는 폐자원의 비중이 큰가	10
창의성	③ 디자인 측면에서 제품만이 가지고 있는 독창성이 있는가	10
	④ 제품의 용도에 적합한 디자인을 하였는가	10
실용성	⑤ 제작 과정이 용이한가	10
	⑥ 실생활에서 유용하게 쓰일 수 있는 제품인가	20
	⑦ 휴대가 가능한가	10
안정성	⑧ 제품 전 처리 과정*에서 환경에 미치는 영향을 고려하였는가 * 생산, 사용, 폐기 등 제품 제작에 관한 모든 과정	5
	⑨ 파손, 유해요소 등 제품 안전에 대한 우려는 없는가	5
계		100

### ○ (기타사항)

- 동점자 발생 시 ①상징성, ②실용성, ③창의성, ④안정성의 점수가 높은 순으로 결정
- 심사기준은 상황에 따라 일부 변동될 수 있음

### □ 주요일정(안)

7. 31.~8. 23.	8. 24.~27.	8. 30.	9. 6.	9. 20.
서류접수 (이메일 접수)	1차 심사 (서류) 선정작의 약 3배수	2차 심사 (심의) 내부위원 및 외부전문가 심의	결과발표 개별연락 및 홈페이지 게시	시상식 수상자 대상 시상식 개최

\* ▲출품인원이 선발예정인원과 같거나 선발예정인원보다 적은 경우, ▲출품작이 일정 수준에 미달할 경우 당선작 전부 또는 일부를 선정하지 않을 수 있음

- (서류접수) 7. 31.(수) ~ 8. 23.(금)
- (서류심사) 8. 24.(토) ~ 27.(화)
- (서류 결과발표) 8. 28.(수)
- (위원회심의) 8. 30.(금)
- (최종 결과발표) 9. 6.(금)
- (시 상 식) 9. 20.(금)
- (컨설팅 및 제작) 9. 20.(금) 이후

- \* 위 일정은 상황에 따라 변동 가능하며, 변동 시 홈페이지를 통해 공지 예정
- \* 서류 및 최종 결과발표는 홈페이지를 통해 공지
  - 경륜 홈페이지([www.kcycle.or.kr](http://www.kcycle.or.kr))
    - : [고객광장] → [공지사항] → "2024년 경륜자전거 업사이클링 디자인 공모전"
  - 국민체육진흥공단 홈페이지([www.kspo.or.kr](http://www.kspo.or.kr))
    - : [알림·소식] → [공지사항] → "2024년 경륜자전거 업사이클링 디자인 공모전"

## □ 문의처 : 경륜경정총괄본부 사업지원팀

- (이 메 일) 324027@kspo.or.kr
- (연 락 처) 02-2067-5412 / 5414
- (운영시간) 수요일~일요일 / 10:00~11:30, 13:00~17:00
  - \* 경륜경정총괄본부 휴무일(월·화)의 경우 문의에 대한 답변이 어렵습니다.
  - \* 문의사항은 이메일로 우선 문의해주시기 바랍니다. (성명, 연락처 기재 필수)

## III 응모제한 및 유의사항

### □ 응모제한

- 특허권, 상품권, 저작권 등 법적 분쟁의 소지가 있는 경우
  - 기존 제품 또는 타인의 아이디어를 모방하여 출품한 경우, 이와 관련하여 생기는 모든 피해에 대한 책임은 출품자 본인에게 있음
  - 시상 이후 타인의 저작권 등을 침해하였음을 발견하게 된 경우 수상 취소 및 부상에 준하는 금액 환수 조치
- 제출서류 내용과 응모 관련 정보가 다른 경우
  - 제출서류가 미비하거나 허위로 작성된 경우 등
  - 기타 공모 요강에 명시된 요건에 적합하지 않은 경우
- 출품자 또는 출품작 관련 사회적 물의를 일으킨 경우
- 실제 제작이 어려운 경우

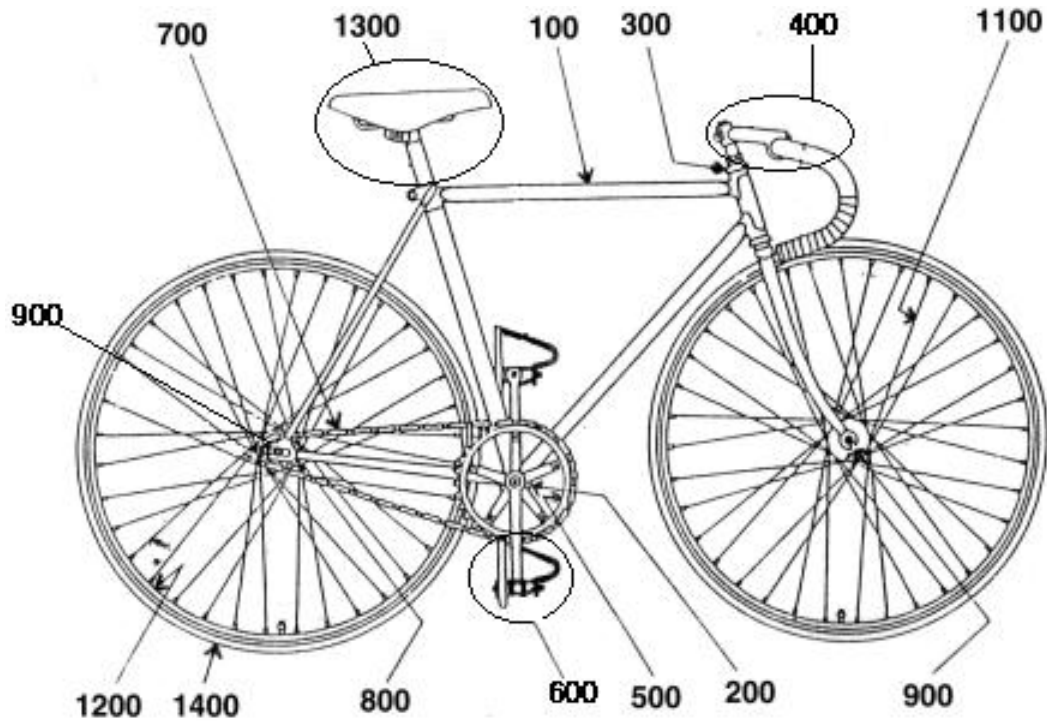
### □ 유의사항

- 1인당 다수의 디자인을 출품할 수 있으나, 디자인별 기획서를 각각 작성 후 제출하여야 합니다.

- \* 단, 동일인의 다수 작품이 수상 범위에 들면 최고 상위작을 우선순위로 하여 선정하며, 동일인의 중복 수상 불가
- 동일한 아이디어가 2건 이상 접수된 경우, 먼저 접수된 아이디어를 우선하여 심사합니다.
- 심사 과정에서 출품작이 일정 수준에 못 미친다고 판단되는 경우 예정된 시상규모(시상내역, 인원, 금액 등)가 변동될 수 있습니다.
- 수상작에 대한 저작권권은 출품자가 보유하며, 경륜경정총괄본부 사업 관련 홍보 등을 위하여 활용하는 2차적저작물작성권을 포함한 수상작의 지식재산권은 경륜경정총괄본부에 귀속됩니다. 이에 동의하지 않은 출품자의 출품작은 수상작 선정에서 제외될 수 있습니다.
- 수상작 또는 이를 기초로 한 파생제품에 대한 디자인 출원 및 수익 사업을 추진하는 경우 수상자는 적극 협조하며, 이에 대한 비용 및 보상은 별도로 협의합니다.
- 수상자가 경륜경정총괄본부 이외의 제3자(개인·기업·기관 등)에게 수상작의 저작재산권을 양도하는 등 수상작에 대한 경륜경정총괄본부의 이용권을 침해할 경우 수상을 취소하고 부상에 준하는 금액을 환수합니다.
- 만 14세 미만의 아동이 수상할 경우, 본인 및 보호자(법정대리인) 확인 절차를 거친 뒤에 시상합니다.
- 신청서류 등에 기재한 내용이 사실과 다를 경우, 경륜경정총괄본부는 사실 확인을 위한 증빙서류를 요청할 수 있습니다.
- 디자인 출품 시 필요한 모든 사항을 숙지하여야 하며, 숙지하지 못한 책임은 출품자 본인에게 있습니다.
- 기타 공모요강 등에 명시하지 않은 사항이 발생한 경우 경륜경정총괄본부의 결정에 따릅니다.

#### IV 경륜자전거 중요부품 명칭 및 규격

##### □ 경륜자전거 중요부품 명칭



번호	부 품 명 칭	번호	부 품 명 칭	번호	부 품 명 칭
100	차 체	500	크 랑 크	1100	스 포 크
200	비 비 (B · B)	600	페 달	1200	림
300	헤 드	700	체 인	1300	안 장
400	핸 들	800	작 은 기 어	1400	타 이 어

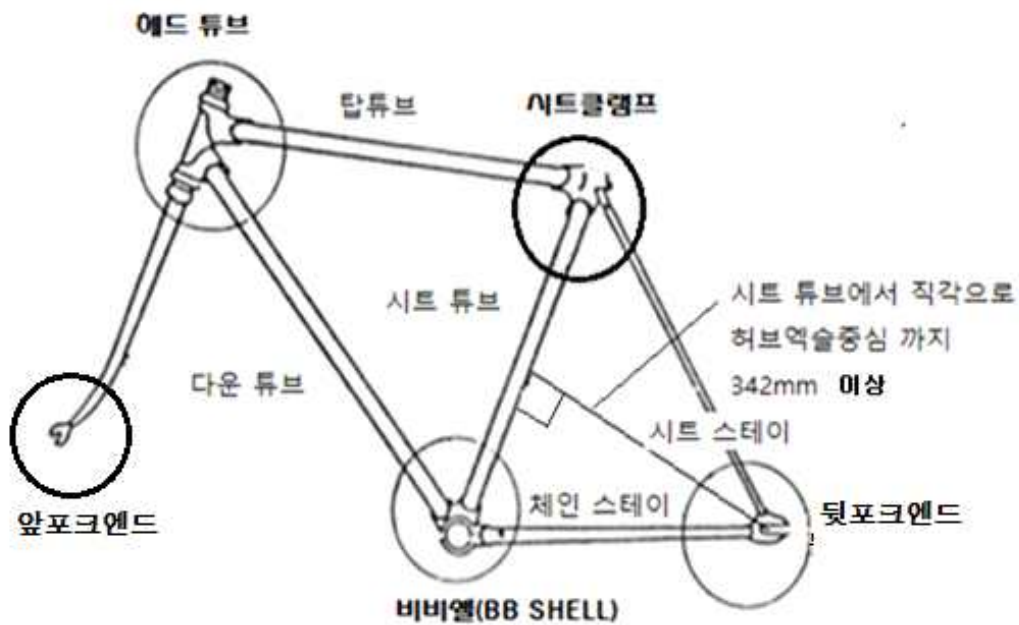
\* 본 공모전에서 다루는 폐부품은 아래 부품에 한함

- ①차체(100), ②핸들(400), ③스포크(1100), ④림(1200), ⑤안장(1300), ⑥타이어(1400)

## □ 경륜용 자전거의 부품별 규격

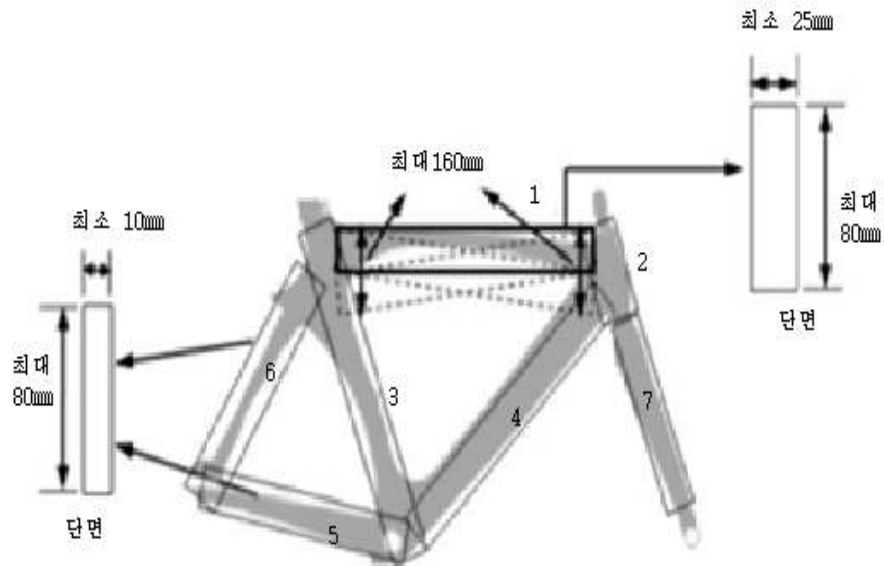
관 리 번 호	100	중 요 부 품 명	차 체 (스틸)
---------	-----	-----------	----------

(스틸 차체)

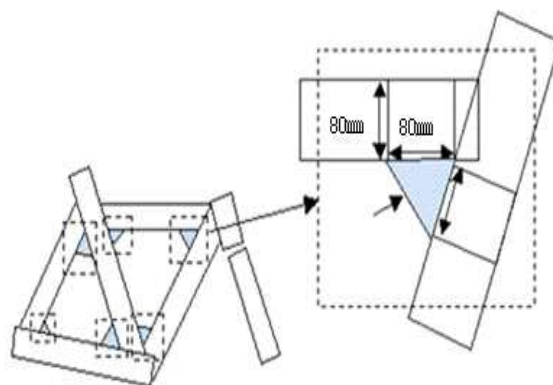


- 차체 재질 : 스틸(크로몰리합금강)
- 리그방식
- 헤드 튜브내경 Ø30
- 앞 포크엔드 좌우 폭 100~110mm, 뒷 포크엔드 좌우 폭 110mm
- 시트클램프 내경 : Ø26.8, Ø27.0, Ø27.2를 사용할 수 있다.
- 비비(B.B) : 잉글리쉬 방식, 비비셀 사이즈 68mm(허용 오차 +0.3mm, -0.5mm),  
나사선 BC1.37×24T·P·I

관 리 번 호	100	중 요 부 품 명	차 체 (카본)
---------	-----	-----------	----------



- 차체 재질 : 카본복합재(CFRP)
- 헤드 : 카본 차체의 헤드부품은 사이즈, 헤드방식 등의 제원은 제작사별로 다를 수 있다.
- 시트클램프 및 시트포스트는 에어로 방식 사용 가능. 제원은 제작사별로 다를 수 있다.
- 카본 완성 자전거의 무게는 6.8kg 이상이어야 한다.
- 1(탑튜브)의 경사는 수평일 때를 기준으로 최대 160mm 범위 내 기울기를 허용
- 1,2,3,4 튜브의 단면은 최대 80mm의 높이와 25mm의 폭으로 허용
- 5,6,7 튜브의 단면은 최소 10mm 이상의 폭으로 허용



※ 그림과 같이 튜브간 접속부에 표시된 삼각형 모양의 도형은 각 튜브 단면의 높이를 변의 길이로 하여 그려지는 공간을 의미하는 것으로, 이는 튜브 단면의 최대 높이인 80mm 치수를 기준으로 했을 때 형성되는 이등변 삼각형 범위를 벗어날 수 없음

※ 카본복합재(Carbon Fiber Reinforced Plastic) : 탄소섬유강화플라스틱(이하 카본(CFRP))



관 리 번 호	400	중 요 부 품 명	핸 들
---------	-----	-----------	-----

401 : 핸 들 바





- 재질 : 스틸, 알루미늄합금, 카본(CFRP)
- 모양 : 드롭바 형태
- 사이즈 : 스템 결합부분 두께는 스틸, 알루미늄은  $25.4\pm0.2\text{mm}$ , 카본은  $31.8\pm0.2\text{mm}$ 를 사용할 수 있다.
- 형식 : 트랙용

스    틸	알루미늄	카    본
		

관 리 번 호	1100	중 요 부 품 명	스포크
---------	------	-----------	-----


#### 1101 : 스포크

- 재질 : 스테인레스, 스틸, 알루미늄합금, 티타늄, 카본(CFRP) 등
- 방식 : 일반형은 Butted(다중), Plane(일자), Aero(납작) 방식, 직선형은 스트레이트풀 방식을 사용할 수 있다.
- 굵기 : Ø1.8 ~ Ø2.0, 카본의 경우 제조사의 제원에 따라 다를 수 있다.
- 길이 : 306mm이하

Butted (다중)	
Aero (납작)	
Plane (일자)	
Strait full (직선형)	

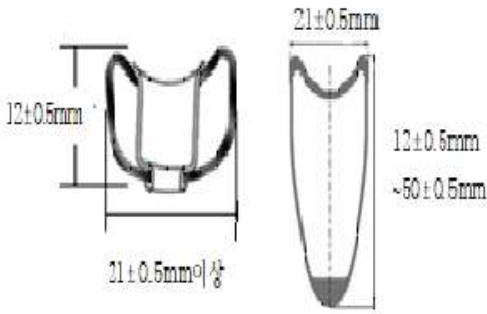
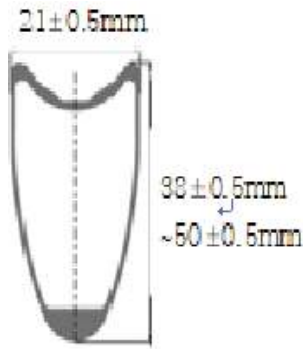
#### 1102 : 니플

- 재 질 : 스테인레스, 스틸, 알루미늄합금, 티타늄, 카본(CFRP) 등
- 길 이 : 11mm 이상
- 내경 사이즈 : Ø1.8 ~ Ø2.0을 사용할 수 있다. 단, 카본의 경우 제조사의 제원에 따라 다를 수 있다.

	<p>※ Ø : 원주의 지름으로 스포크의 굵기</p> <p>※ G : Gauge(게이지)의 줄임표기. 스포크의 두께를 측정하는 단위.</p> <p>(Ø1.8) 15G (Ø2.0) 14G (Ø2.3) 13G (Ø2.6) 12G</p> <p>(Ø3.6) 10G</p>
---	---

관 리 번 호	1200	중 요 부 품 명	림
---------	------	-----------	---

- 재 질 : 알루미늄합금, 스틸, 카본(CFRP) 등
- 사이즈 : 700C(타이어를 끼웠을 때 67cm이상~69cm미만)
- 림 높이
  - 알루미늄 :  $12\pm0.5\text{mm}\sim50\pm0.5\text{mm}$
  - 카본(CFRP) :  $38\pm0.5\text{mm}\sim50\pm0.5\text{mm}$
- 림 넓이 :  $21\pm0.5\text{mm}$  이상

알루미늄 림	카본 림
	

- 홀(구멍)의 수 : (카본 림) 24홀 이상 (알루미늄 림) 36홀
- 방 식 : 튜블러 방식

관 리 번 호	1200	중 요 부 품 명	림
---------	------	-----------	---

(완성휠)

○ 조립방식 : 능직형 4홀, 6홀, 8홀

\* 디스크 휠 및 바타입 휠(스포크 일체형 휠)은 능직형 조립방식을 따르지 않아도 된다.

○ 완성 휠의 종류

알루미늄 휠	카본 휠	디스크 휠	바타입 휠 (스포크 일체형 휠)
			

\* 700C : 지름이 700mm정도 되는 타이어가 들어가는 림이라는 뜻

국제적으로 사용하는 표기로 로드 및 트랙 사이클 공통 표기임

C는 림의 타입. 현재 튜블러 방식에선 C타입만 남아있음

관 리 번 호	1300	중 요 부 품 명	안 장
<p>1301 : 안장</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 재질 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 외 피 : 가죽(인조 가죽 포함), PU 등</li> <li>- 베이스 : 플라스틱, 카본 등</li> <li>- 레 일 : 스틸, 티타늄 등</li> </ul> </li> <li>○ 등록된 시트포스트에 맞는 안장으로, 외피가 가죽(인조가죽 포함) 등의 재질로 처리가 되어있는 것을 사용할 수 있음</li> <li>○ 레일 양쪽넓이 : 30mm~44mm</li> <li>○ 레일 굵기 : Ø6.7이상</li> </ul>			

관 리 번 호	1300	중 요 부 품 명	안 장
---------	------	-----------	-----

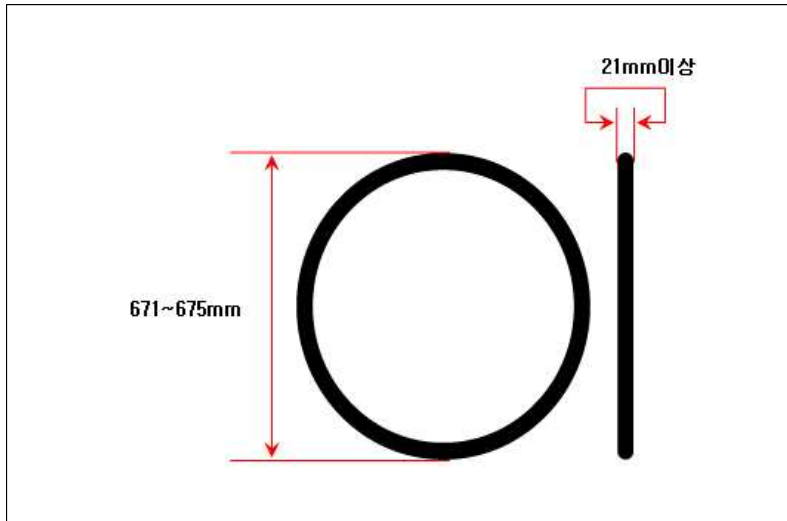
1302 : 시트포스트

- 재질 : 알루미늄합금, 스틸, 티타늄, 카본 등
  - 스틸(크로몰리합금강) 차체 : 알루미늄합금, 스틸, 티타늄 등
  - 카본 차체 : 알루미늄합금, 스틸, 티타늄, 카본 등
- 사이즈
  - 스틸(크로몰리합금강) 차체 : 외경 Ø26.8, Ø27, Ø27.2
  - 카본 차체 : 제원은 카본 차체별로 다를 수 있다.
  - 안장레일 조이는 부분의 양쪽 넓이는 30mm~44mm를 사용할 수 있다.
- 형식 : 제로옵셋, 오프셋, 에어로
  - 스틸(크로몰리합금강) 차체 : 제로옵셋, 오프셋
  - 카본 차체 : 제로옵셋, 오프셋, 에어로

제로오프셋	오프셋	에어로
		

관 리 번 호	1400	중 요 부 품 명	타 이 어
---------	------	-----------	-------

- 방 식 : 튜블러 타이어
- 타이어 규격 : (바깥지름) 671mm~675mm (폭) 21mm이상



- 트레드 : 미끄럼 방지 패턴, 평면일 때 27mm이상, 최정상 부 두께 1mm이상
- 튜브 밸브 방식 : PRESTA, 분리형 및 일체형 밸브코어 사용 가능
- 튜브 재질 : 인조고무, 라텍스
- 튜브두께 : 0.25mm이상